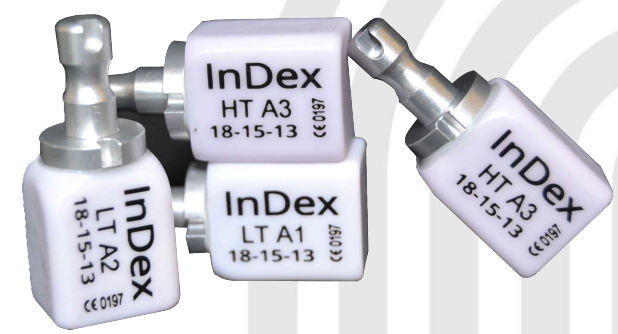
InDex

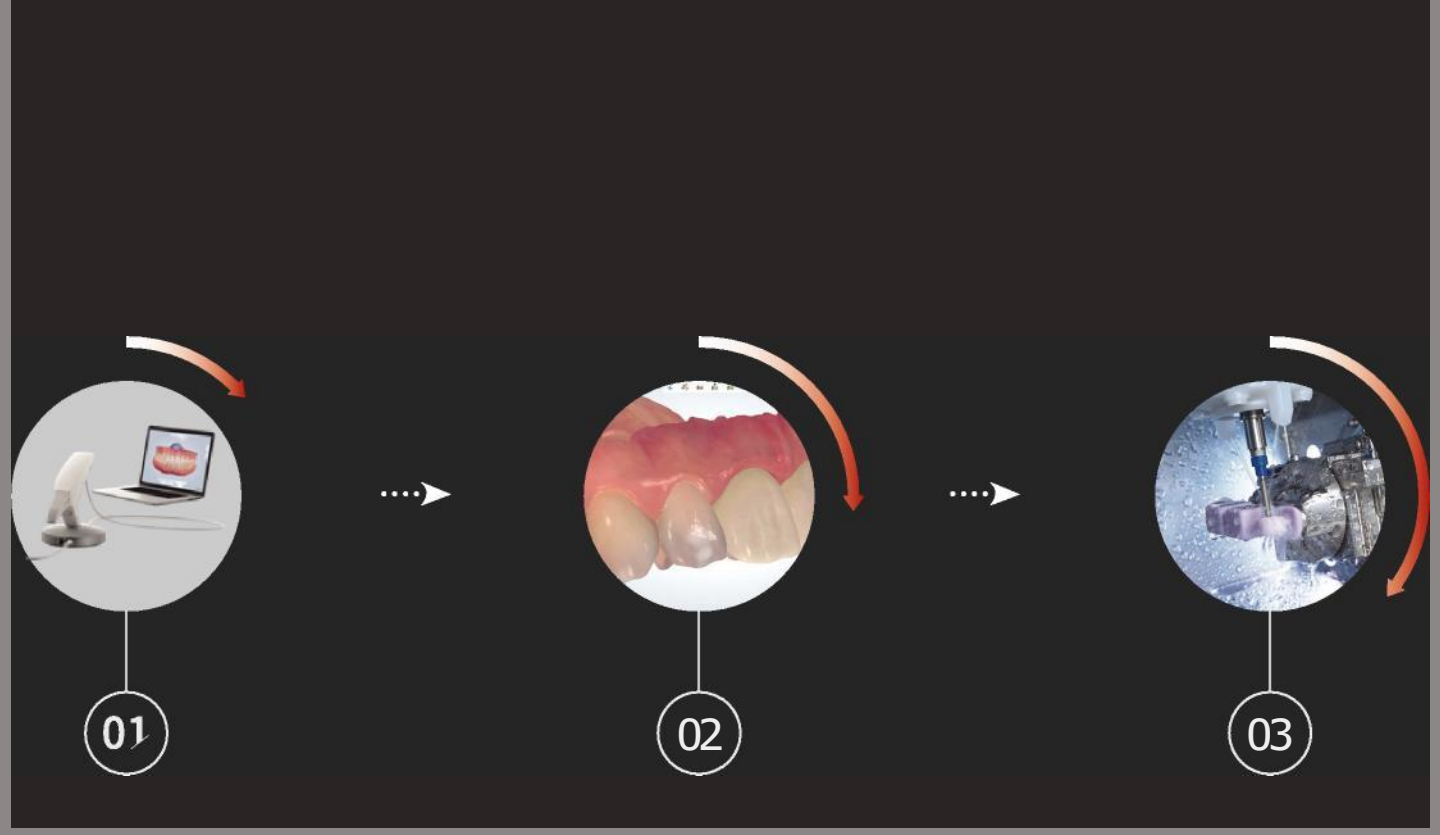
GUIA

INDEX.MAX



TBR
EXCLUSIVAS DENTALES

contacto@tbr.dental
www.tbr.dental/es

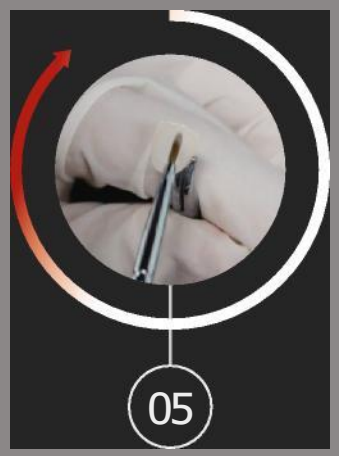


Escaneado

Diseño

Fresado

Ajuste de forma



Cristalizacion y Glaseado

INDEX-MAX

01

Ajuste de forma

Para recortar la restauración

Utilice la herramienta de recorte adecuada para separar las restauraciones del soporte. Si se utiliza una herramienta inadecuada, pueden producirse fracturas y fisuras, especialmente cerca del margen.

Comprobación de la adaptación

Coloque la restauración sobre el modelo o directamente en la boca. Evalúe cuidadosamente la adaptación y ajústela si es necesario, garantizando una capacidad de sellado razonable y confirmando que los contactos oclusales y proximales de la restauración son correctos.

Atención

- Tras la separación, la restauración debe pulirse antes de la sinterización. Utilice las herramientas de pulido adecuadas y asegúrese de que la restauración se pule a baja velocidad y con una fuerza ligera.
- Pula la restauración en una sola dirección y a baja velocidad. Evite el calentamiento localizado no puliendo durante demasiado tiempo en una misma zona. Esto podría provocar fisuras o grietas.
- El grosor mínimo de la restauración debe estar dentro del alcance prescrito del material mencionado anteriormente en estas instrucciones.

02

Cristalización y glaseado

Se utiliza un horno de cerámica para cristalizar la restauración hasta su estado final. Dependiendo de los requisitos estéticos finales de la restauración, debe elegirse un programa de calentamiento adecuado. La cristalización y el glaseado se consiguen en dos pasos, que se muestran en los dos gráficos siguientes en función del tipo de restauración.

Sólo doble cristalización o doble cristalización más glaseado

Un paso						
Temperatura de inicio °C	Tiempo de cierre mm:ss	Aumento de temperatura ratio/°C	Temperatura de cocción °C	Tiempo de mantenimiento min	Vacío inicio °C	Vacío fin °C
400	00:30	40	840	07:00	550	840

Dos pasos						
Temperatura de inicio °C	Tiempo de cierre mm:ss	Aumento de temperatura ratio/°C	Temperatura de cocción °C	Tiempo de mantenimiento min	Vacío inicio °C	Vacío fin °C
400	06:00	90/30*	820/840	00:10/7:00	550/820	820/840

Proceso de glaseado doble cristalización

Proceso de Glaseado						
Temperatura de inicio °C	Tiempo de cierre mm:ss	Aumento de temperatura ratio/°C	Temperatura de cocción °C	Tiempo de mantenimiento min	Vacío inicio °C	Vacío fin °C
400	00:30	40	840	03:00	550	840

Attención

Se recomienda el programa de aumento de temperatura en dos pasos, los datos antes de "/" pertenecen al primer proceso, después de "/" pertenecen al segundo. Como la tasa de aumento de temperatura "60/30", la primera tasa de proceso es 90 °C/min, la segunda tasa de proceso es 30 °C/min.

Si a la carilla, inlay, onlay se le ha realizado una coloración, entonces se recomienda el programa de cristalización y glaseado a la vez.

El glaseado debe aplicarse uniformemente, el glaseado no debe ser demasiado espeso, especialmente la superficie oclusal. Evite las áreas finas, asegúrese de que la superficie de la restauración es lo suficientemente brillante después de la sinterización.

TIPS:

01. El programa de cristalización puede elegirse automáticamente en función del horno de glaseado. Ajuste el programa según las instrucciones del fabricante.

02. Limpie completamente la restauración antes de la doble cristalización, recomendamos utilizar un limpiador ultrasónico seguido de un secado con aire seco y sin aceite.

03. La restauración debe colocarse sobre piroalgodón o apoyarse con material de sinterización típico durante la cristalización.

04. Sólo se recomienda pasta de glaseado de baja temperatura, la temperatura debe ser inferior a 840°C.

Jiang Shan

Famous Dental Aesthetic Restoration Expert in China